

## CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificato N. / Certificate N.

#### 0948-CPR-0411 rev.3

in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011 del Consiglio della Comunità Europea del 9 Marzo 2011 relativo al recepimento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati Membri concernenti i prodotti da costruzione (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), è stato definito che il prodotto da costruzione

in compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the Council of European Communities of 9<sup>th</sup> March 2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Regulation – CPR), it has been stated that the construction products

## PRODOTTI METALLICI PER IMPIEGHI STRUTTURALI STRUCTURAL METALLIC PRODUCTS

elencati in allegato, per l'uso previsto in strutture come rientrante nello scopo della norma sotto indicata e prodotto dal fabbricante

listed in the annex, intended for use in structure as covered by the scope of the standard below and produced by the manufacturer

# LASER SYSTEMS S.R.L. Regione Bona, 2 14020 SETTIME (AT)

nel sito produttivo / in the factory site

#### Regione Bona, 2 14020 SETTIME (AT)

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo, al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che TÜV ITALIA ha eseguito l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo del processo in fabbrica.

Il presente certificato conferma anche il rispetto di tutte le prescrizioni relative all'attestazione del controllo della produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA delle norme

is submitted by the manufacturer to initial type testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and TÜV ITALIA has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate confirms also the respect of all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standards

EN 1090-1:2009+A1:2011

Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio - Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali

Execution of steel and aluminium structures - Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components

Questo certificato è stato emesso per la prima volta nella sotto indicata data e rimane valido fino a quando le condizioni definite nella suddetta norma armonizzata o le condizioni produttive nella fabbrica e nello stesso controllo della produzione in fabbrica non siano modificate significativamente, salvo sospensione o ritiro da parte di TÜV ITALIA. Questo certificato è valido sono se accompagnato dall'elenco dei prodotti ricompresi nel controllo della produzione in fabbrica.

This certificate was first issued on the date below and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised Technical Specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by TÜV ITALIA. This certificate is valid only if accompanied by the list of products under the factory production control.

Data prima emissione/*First issue date*30/11/2022
Data ultima emissione/*Last issue date*11/06/2025

Disposizioni nazionali applicabili:



Avolified Body

Notified Body

TÜV ITALIA Srl Organismo Notificato No. 0948 Notified Body No. 0948

Alberto Carelli Industry Service - Real Estate & Infrastructure Managing Director

00077

TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Viale Fulvio Testi, 280/6 • 20126 Milano • Italia • www.tuvsud.com/it



## CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificato N. / Certificate N.

### 0948-CPR-0411 rev.3

#### ALLEGATO ANNEX

Designazione <sup>1</sup> Designation <sup>1</sup>	Componenti strutturali tagliati e saldati in acciaio Structural components, cut and welded in steel
Norma Standard	EN1090-2
Classe(i) di esecuzione <sup>2</sup> Execution class <sup>2</sup>	EXC2
Metodo <sup>3</sup> Method <sup>3</sup>	3a
Processo di saldatura Welding process(es)	135
Materiale(i) di base  Parent material(s)	Fino al grado S355 Up grade S355
Coordinatore di saldatura responsabile Responsible welding coordinator	Ing . Brusa Giovanni
Note Note	
Decianazione1	Componenti strutturali tagliati termicamente al lase

Designazione <sup>1</sup> Designation <sup>1</sup>	Componenti strutturali tagliati termicamente al laser e piegati in acciaio al carbonio Laser cut and bent carbon steel structural
	components.
Norma Standard	EN1090-2
Classe(i) di esecuzione <sup>2</sup> Execution class <sup>2</sup>	EXC4
Method <sup>3</sup>	3a
Materiale(i) di base  Parent material(s)	Fino al grado S355 up to S355 grade

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> <descrizione del prodotto (tipo, identificazione, uso inteso) / product description (type, identification, intended use)>

<sup>3</sup> <metodo/i per la marcatura CE / method/s for CE marking >

Data prima emissione/First issue date 30/11/2022



Data ultima emissione/*Last issue date* 11/06/2025



<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> <parametri del prodotto (prestazione del prodotto) e classi / product characteristics (product performance) and classes>